

Nestlé Professional®

Ofrece una solución personalizada de café premium y sostenible para tu hotel.



 **Nestlé**
PROFESSIONAL

En **NESTLÉ PROFESSIONAL®**, la mayor compañía de Food Services a nivel mundial, ofrecemos una **solución completa de bebidas calientes** que se adapta a **cada rincón de tu hotel** para contribuir a una **estancia memorable de tus huéspedes** y mejorar sustancialmente su nivel de satisfacción.



The Nestlé Professional logo features a stylized 'N' composed of three curved lines in shades of orange and yellow, followed by the word 'Nestlé' in a bold, sans-serif font, and 'PROFESSIONAL' in a smaller, all-caps sans-serif font below it.

En hoteles, triple necesidad a satisfacer

NECESIDAD DE SATISFACER AL CONSUMIDOR

- Tener la **mejor variedad posible**
- **Calidad**
- Servicio **eficiente**
- Marcas de confianza **reconocidas**



NECESIDAD DE SATISFACER AL OPERARIO

- Control de **costes**
- **Facilidad** de uso
- Sistema **rápido y fiable**
- **Sencillez** de manipulación



NECESIDAD DE CUMPLIR TODAS LAS EXPECTATIVAS SIENDO SOSTENIBLES

- Con planes de **sostenibilidad**
- Con **eficiencias** en máquina
- Sistemas de café **más sostenibles**
- Embalajes **reciclables**
- **Correcto reciclado** de nuestras máquinas



1. NUESTRAS MARCAS

Marcas líderes a nivel mundial

NESCAFÉ



Nestlé



NESCAFÉ®

LA MARCA DE CAFÉ MÁS CONSUMIDA EN EL MUNDO.

- Presente en **180 países**
- 5.600 tazas** de NESCAFÉ® consumidas en el mundo **cada segundo**
- Primera marca de café en el mundo obtenido de forma **sostenible**

UNA MARCA DE CONFIANZA

- Más de **80 años** de experiencia de NESCAFÉ®
- Marca líder de café en España (2020)
- 90%** de los españoles conoce la marca NESCAFÉ®
- 3a** bebida más escogida en el mundo (2018)



- Entendemos que promover **el cultivo sostenible** es la mejor forma de comprometernos en mantener el futuro del café
- Fomentamos las buenas prácticas en el cultivo de café promoviendo una **agricultura responsable y sostenible**
- Trabajamos para preservar la riqueza de los **recursos naturales**
- Promovemos la sostenibilidad durante todo el proceso, **desde el cultivo hasta tu taza**



The Nesquik logo features the word "Nesquik" in a blue, rounded font with a white outline, set against a bright yellow square background. Above the "N" in "Nesquik", the word "NESQUICK" is written in a smaller, blue, sans-serif font.

PRIMERA MARCA DE CACAO SOLUBLE A NIVEL INTERNACIONAL.

- Se comercializa en **más de 100 países** de los cinco continentes
- Con una tradición de **más de 50 años**
- Cada año **se consumen más de 1.500 millones de tazas de leche con NESQUIK®** en España
- Su **cacao NATURAL** se obtiene de forma **SOSTENIBLE**
- **NESQUIK®** es fuente de **vitamina D**
- **NESQUIK®** no contiene gluten

The Perugina logo consists of a black silhouette of a winged figure, likely a cherub or a similar mythological creature, standing on a horizontal line. Below this, the word "PERUGINA" is written in a bold, black, serif font. Underneath "PERUGINA", the tagline "L'ARTE DEL GUSTO" is written in a smaller, black, sans-serif font.

- **Marca italiana creada en 1907** dedicada a la comercialización de chocolate
- Desde hace más de un siglo, el chocolate **Perugina®** combina la **calidad** con la **innovación** y un **tratamiento excelente** de las **materias primas**
- Un producto de excelencia, un chocolate con un **sabor único y auténtico**

Nestlé

- **Recogida diaria** de la Leche fresca
- **Calidad** de la materia prima
- **Controles en origen y en el proceso de fabricación:** controles sensoriales, de composición y microbiológicos
- **Menor coste de transporte y mantenimiento**

The Nestlé Professional logo features the word "Nestlé" in its signature font, with a red and yellow swoosh above the "N". Below "Nestlé", the word "PROFESSIONAL" is written in a smaller, black, sans-serif font.

2. DESCUBRE NUESTRA SELECCIÓN DE PRODUCTOS

NESCAFÉ Y BONKA

Trabajamos con una tecnología exclusiva para conservar al máximo las cualidades organolépticas del café, manteniendo su característico perfil de café recién tostado.

NUESTRO CAFÉ DESCAFEINADO

Nescafé emplea un proceso 100% natural de descafeinación con agua, sin emplear otros productos químicos, que permite conservar de manera óptima las propiedades organolépticas del café.



NESTLÉ PRODUCTOS LÁCTEOS Y CACAO

Los productos a base de leche **NESTLÉ®** se benefician de un proceso exclusivo de texturización obteniendo una mejor dosificación en máquina y una mayor resistencia a la humedad que permite obtener un buen comportamiento en máquina garantizando la calidad de la taza final, facilitando la limpieza y minimizando cualquier intervención por parte del servicio técnico.



3. SOSTENIBILIDAD

CON
RESPECTO
HASTA LA TAZA

NESCAFÉ

El compromiso sostenible de NESCAFÉ.

Desde **NESCAFÉ**® tomamos un compromiso con el mundo: **crear una cadena de valor sostenible y amigable con el medio ambiente.**

No solo nos interesa sembrar y preparar un café que sea bueno con el planeta, también nos preocupamos por los embalajes en el que lo entregamos.

Nos asociamos con **Rainforest Alliance** para seguir y evaluar el progreso de nuestro **proyecto de economía agrícola**, así como **el impacto social y ambiental**. Estos datos son importantes porque nos permiten adaptar y mejorar nuestro trabajo, **ayudando a miles de productores de café y cacao a implantar la sostenibilidad a largo plazo.**

Descubre más en: Con Respeto hasta la Taza | NESCAFÉ | ES (nescafe.com)



Para obtener un chocolate excelente, se necesita **un cacao de calidad**. Sin embargo, la vida en los lugares donde se cultiva el cacao puede ser difícil.

Por eso hemos creado el Nestlé Cocoa Plan: **mejor cultivo, mejores condiciones de vida y mejor cacao.**

Descubre más en: Home | Cocoa (nestlecocoaplan.com)



4. TODO LISTO PARA SER COMUNICADO

Nuestras máquinas, a parte de ofrecer un café y bebidas de alta calidad, son una magnífica herramienta de comunicación directa hacia los consumidores, es por eso, que tenemos **diferentes elementos de comunicación disponibles.**

Botoneras



Imágenes en Standby que muestran nuestros programas de sostenibilidad



4.1. Concepto Coffee Corner Nescafé

La **pasión por la innovación** y los **más de 80 años de experiencia de NESCAFÉ** se han unido para demostrar que **la conveniencia y la calidad pueden estar más cerca que nunca**. Y la mejor prueba de ello es el **NESCAFÉ Coffee Corner**.

Ofrece con Nescafé coffee corner una experiencia cafetera premium y sostenible en tu hotel.

Los coffee corners son modulares y se adaptan a las necesidades del entorno de tu hotel.

Muebles de diseño modernos y funcionales que incorporan una máquina NESCAFÉ, un mueble con complementos y una pizarra magnética intercambiable. Todos los artículos de madera son fabricados con materias primas certificadas FSC y son fáciles de montar.



NESCAFÉ Counter Top 900

5. NUESTRAS MÁQUINAS

Sistemas **intuitivos, eficientes y rápidos** para servir un café de calidad



FTS60

Tostado/Soluble
12 Selecciones
Con un consumo de
60 servicios diarios



FTS120

12 Selecciones
Con un consumo de
120 servicios diarios



FTS120XL

12 Selecciones
Con un consumo de
120 servicios diarios



Mini XL

Jarras y tazas
Con un consumo de
1.5L en 20 segundos



- ▮ **Regularidad en la dosificación**
- ▮ **Sistemas que permiten satisfacer a todas las nacionalidades**
- ▮ **Ahorro de mermas**
- ▮ **Máquinas de operativa sencilla para el huésped y para el camarero (ahorro tiempo)**
- ▮ **Facilidad de limpieza**

Elegante diseño de los nuevos sistemas FTS



Pantalla con selecciones configurables hasta en 4 idiomas.



Touch screen moderno y elegante. Posibilidad de personalización con gifs e imágenes.



Personalización total de la receta.

Sostenibilidad a través de nuestras máquinas

100%

Calentamiento de agua de la caldera

Ahorro del 100% dado que no es necesario un calentamiento del agua de caldera al no disponer de ésta.

Nuestras máquinas también
dan ahorros mientras
están en funcionamiento

61%

Consumo cuando la máquina está en Stand-by

Obtenemos un ahorro de un 61% debido a que no es necesario mantener el agua a una determinada temperatura.

9%

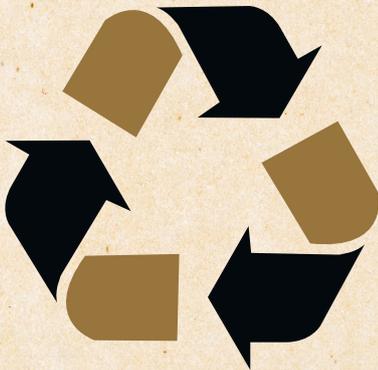
Consumo cuando la máquina está en funcionamiento

Ahorro del 9% en el consumo energético.



Reciclaje de nuestras máquinas

- ▮ **Recogida y transporte hasta la planta de tratamiento**
- ▮ **Recepción y almacenamiento**
- ▮ **Recepción de los equipos**
- ▮ **Desmontaje manual y separación de componentes peligrosos**
- ▮ **Trituración de materiales valorizables**
- ▮ **Separación de materiales y expedición para su valorización externa**



Con este proceso podemos lograr la recuperación y valorización de las materias primas que contienen los aparatos. Con ello, logramos que estos materiales puedan entrar a formar parte de nuevos procesos industriales, y evitar el agotamiento de los recursos naturales finitos.



International
Organization for
Standardization

ISO Sistemas de GestiPartners especializados y certificados en el tratamiento de esta tipología de residuos según las normativas vigentes y referenciales UNE ES ISO 9001:2000 y une ES ISO 14001:2004

6. SERVICIOS DE LOS COFFEE EXPERTS

ACADEMIA BARISTA BY NESTLÉ A TU DISPOSICIÓN



Hacer un café puede resultar tan apasionante como complejo. Trabajar con un producto de calidad, permite obtener un resultado excelente en taza, algo que los buenos profesionales y los clientes más exigentes saben apreciar. Por ello, en **NESTLÉ PROFESSIONAL** contamos con **4 salas de formación, una academia online exclusiva y equipo de Coffee trainers**: todo lo necesario para que tú y tus empleados podáis **servir el mejor café**.

Además, te ofrecemos un apoyo constante siempre que lo necesites, sesiones de cata de producto y degustación de nuevas recetas, cursos de latte art, asesoramiento en cafés, cartas personalizadas y recetas para que obtengas el mejor rendimiento de tu negocio.

Tanto en sesiones formativas presenciales como mediante una plataforma online que ofrece **cursos completos exclusivos para nuestros clientes**.

EL MEJOR EQUIPO Y SERVICIO POSTVENTA

LAS MÁQUINAS DE CAFÉ. Nuestro equipo te acompañará en el día a día de tu negocio y asesorará sobre la opción que más se adecue a tus necesidades. Te ofrecemos las **mejores y más duraderas máquinas de café** para que puedas **ofrecer** a tus clientes un **café de calidad** que les permita **disfrutar** de ese **momento único**.

GARANTÍA NESTLÉ PROFESSIONAL. Contarás con la garantía y el apoyo de Nestlé Professional, ante cualquier problema que pueda surgir. Dispondrás de una **asistencia ágil, eficaz** y que asegurará que tu negocio nunca deje de funcionar. **Ofrecerás el mejor café** y contarás con el **mejor servicio**.

AHORA Y SIEMPRE. Nuestro equipo de expertos realizará **visitas periódicas a tu negocio para controlar molienda, máquina y producto**. Todo para que ofrezcas, ahora y siempre, el mejor café a tus clientes.



7. NESTLÉ PROFESSIONAL[®], tu Partner de confianza



Presentes en >1.300
hoteles a nivel nacional



Solución completa de
bebidas calientes en un
único proveedor



Marcas
internacionalmente
conocidas



Comprometidos con el
medioambiente



Optimización de costes
(Tiempo, Almacenamiento
y Servicio Técnico)



Comprometidos con
la **calidad**

8. PRODUCTOS



	Código Nestlé	Peso Neto U.C	EAN U.C	ITF U.V.	Uds. Caja
NESCAFÉ® Mokambo	12282408	500 g	7613035277250	7613035277267	12
NESCAFÉ® Ristretto	12302350	250 g	7613034478153	7613034478160	12
NESCAFÉ® Ristretto Descafeinado	12453711	250 g	7613036545686	7613036545693	12
NESCAFÉ® Classic Descafeinado	12283276	250 g	7613035290440	7613035290457	12
NESCAFÉ® Rich Roast	12340750	500 g	7613036122184	7613036122191	12
NESCAFÉ® Alegría Intense	12231714	500 g	7613033842450	7613033842467	12
NESCAFÉ® Alegría Descafeinado	12453545	250 g	7613036545655	7613036545662	12
NESCAFÉ® Irish Cream Mocha	12510068	1 Kg	7613036977852	7613037043419	12
NESCAFÉ® Mix Vainilla	12509351	1 Kg	8445290038654	8445290038661	12



	Código Nestlé	Peso Neto U.C	EAN U.C	ITF U.V.	Uds. Caja
NESTLÉ® Preparado Lácteo Semi	12203722	900 g	7613034015495	7613034015501	12
NESTLÉ® SemiSMPdr W Sgr	12203575	500 g	7613034014450	7613034014467	10
NESTLÉ® Preparado Lácteo Desnatado	12259524	1 Kg	7613034930163	7613034930170	12
NESTLÉ® Leche 100% Alpina Semi	12265655	500 g	7613035029859	7613035029873	10
NESTLÉ® Alegría Prep. Lácteo Dairy Whitener	12188162	500 g	7613033816413	7613033816420	10
NESTLÉ® Alegría Leche 100% Desnatada	12324891	500 g	7613035886193	7613035886216	10
NESTLÉ® Cacao Mix	1652602	1 Kg	3033710063536	3033710237944	10
NESTLÉ® Nesquik Cacao Lacté	12340134	1 Kg	7613036110808	7613036110815	10
NESTLÉ® Perugina Chocolate a la Taza	12262262	1 Kg	9002100040062	9002100049645	12
NESTLÉ® Alegría Preparado Cacao Polvo	12342241	1 Kg	7613033842887	7613033842894	10
NESTLÉ® Nestea lemon bolsa	12345007	1 Kg	3033710066025	3033710181223	10



	Código Nestlé	Peso Neto U.C	EAN U.C	ITF U.V.	Uds. Caja
BONKA® Natural Gran Aroma	12129607	1 kg	7613032921804	7613032921811	10
BONKA® Selección Exprés	428210	1 kg	8410100082103	8410100948782	10
BONKA® Selección Fuerte	428218	1 kg	8410100082189	8410100968292	10
BONKA® Selección Especial Natural	428244	1 kg	8410100082448	8410100864686	10
BONKA® ORIGEN Café en grano	12101491	1 kg	7613031515523	7613031515530	10



Contáctanos

Para obtener más información acerca de la gama de bebidas en Nestlé Professional llámanos al:

900 50 52 54

O entra en:

www.nestleprofessional.es

Nestle.Professional@es.nestle.com

